

Por c/o de: IMPORTANTE INDUSTRIA QUÍMICA Y PETROQUÍMICA**Fecha y Hora:** Jueves 14 de Julio de 2022 - 15 hs.**Subasta:** Olga Cossettini 731, C.A.B.A., Ciudad Autónoma de Buenos Aires**Exhibición:** Ruta 12 y Ruta 11, San Lorenzo, Santa Fe**Venta sujeta a aprobación por la empresa vendedora 96 hs hábiles**

LOTE	DESCRIPCION	OBS.
1	3.000 aprox. kg. de rezagos en cable de cobre de primera calidad.-	
2	2.000 aprox. kg. de rezago de cobre de segunda calidad.-	
3	15.000 aprox. kg. de cobertura de equipos y caños en chapa de aluminio calidad AA 5005, espesor 1,5 mm. (todo como rezago, se entrega palletizado).-	
4	5.000 aprox. kg. de rezagos en acero inox., calidad 304 de intercambiadores (serpentinamente).-	
5	5.000 aprox. kg. de rezagos en acero inox. de máquinas vs., en acero inox. calidad vs.-	
6	5.000 aprox. kg. de bridas para caños vs., diám.s y series vs. (sin uso).-	
7	25.000 aprox. kg. de válvulas y bridas vs., diám.s y series vs. (usados, como se encuentran).-	
8	25.000 aprox. kg. de válvulas y bridas vs., diám.s y series vs. (usados, como se encuentran).-	
9	20.000 aprox. kg. en perfilierías vs. doble T del 26, largos vs.-	
10	1.000 aprox. kg. de serpentina interior en bronce (de intercambiadores de calor vs.), vs. diám.s y vs. largos.-	
11	Motor eléctrico trifásico Siemens, cap. 455 Hp., 340 kw, 6.600 volts., 1.480 r.p.m (como se encuentra).-	
12	Motor eléctrico trifásico Siemens, cap. 510 Hp., 380 kw, 6.600 volts., 1.480 r.p.m (como se encuentra).-	
13	30 aprox. tns.s. de recortes de chapones de tanques curvos en hierro, espesor de 4 mm.-	
14	50 aprox. tns.s. de recortes de chapones de tanques curvos en hierro, espesor de 1,5 mm.-	
15	Tanque vertical en hierro (para soda cáustica), cap. 23 m3 de 4 patas con salidas laterales, fondo cónico y entrada a hombre superior con barandas.-	
16	2 intercambiadores de calor (exterior e interior en hierro), (1 de 5,50 mts. de largo x 0,90 mts. de diám. y otro de 4,10 mts. de largo x 1,20 mts. de diám.).-	
17	3 intercambiadores de calor vs. (cuerpos y serpentinas en hierro).-	
18	6 tanques aéreos en hierro sin patas, de aprox. 300, 1.500, 2.500 y 3.000 lts.-	

Por c/o de: IMPORTANTE INDUSTRIA QUÍMICA Y PETROQUÍMICA

Fecha y Hora: Jueves 14 de Julio de 2022 - 15 hs.

Subasta: Olga Cossettini 731, C.A.B.A., Ciudad Autónoma de Buenos Aires

Exhibición: Ruta 12 y Ruta 11, San Lorenzo, Santa Fe

Venta sujeta a aprobación por la empresa vendedora 96 hs hábiles

LOTE	DESCRIPCION	OBS.
19	Tanque vertical en acero inox. Cardales Integrada, cap. 1.300 lts., fondo cónico, descarga inferior con entradas superiores y laterales, boca de inspección superior con tapa fija.-	
20	Cuadro con 9 válvulas manuales y 3 válvulas de aperturas neumáticas de 4 y 6 pulg., con 2 caudalímetros digitales.-	
21	14 aprox. tableros eléctricos de comandos en vs. medidas ABB, Schneider (con faltantes, sin cableados y sin barras interiores, como se encuentran).-	
22	Equipo incinerador de efluentes por pirolisis Tecno Instalaciones, cap. de quema 250 lts., 1.750.000 calorías/h, volumen de cámara de combustión 9.4 m3 con quemador rotativo automático Rossplet, mod- BX9, año 1976 con 2 tanques aux. de 1.500 y 2.000 lts. con agitación superior, pasarela y chimenea.-	
23	2 intercambiadores de calor verticales de interior en inox. y bronce, medidas de 3,00 mts. de largo x 0,45 mts. de diám. y otro de 1,80 mts. de largo x 0,55 mts. de diám. con base de 4 patas en hierro c/u.-	
23A	Intercambiador casco y tubo (cuerpo en hierro, interior en inoxidable) peso aproximado del equipo 7000 kgs.-	
24	34 aprox. mts. lineales de tuberías para conductos de aire en chapa galvanizada de 2,00 mts. de ancho x 1,00 mts. de alto de 1,3 mm. de espesor.-	
25	Sistema de prevención contra incendios por aspersión (para momentos de descargas de equipos de Etileno - Propano), con 74 picos, de 25 mts. de longitud, cañerías en zinc calidad 95 %, con caudalímetro y 2 válvulas para gran caudal Bermad (sin bombas).-	
26	Tanque vertical en hierro Micheli S.A, año 2008, cap. 9 m3, peso 3.500 kg., presión de diseño 4 kg/cm2, presión máx. de trabajo 4.20 kg/cm2, presión de prueba 5.21 kg/cm2, calidad de material A36 bajo norma Iram F24.-	
27	Torre de enfriamiento Sinax con ventilador superior de 40 Hp. trifásico, escalera lateral y guarda hombre, medidas de torre 4,70 x 7,00 mts. x 3,60 mts. de alto.-	
28	Torre de enfriamiento Sinax con ventilador superior de 40 Hp. trifásico, escalera lateral y guarda hombre, medidas de torre 4,70 x 7,00 mts. x 3,60 mts. de alto.-	

Por c/o de: IMPORTANTE INDUSTRIA QUÍMICA Y PETROQUÍMICA

Fecha y Hora: Jueves 14 de Julio de 2022 - 15 hs.

Subasta: Olga Cossettini 731, C.A.B.A., Ciudad Autónoma de Buenos Aires

Exhibición: Ruta 12 y Ruta 11, San Lorenzo, Santa Fe

Venta sujeta a aprobación por la empresa vendedora 96 hs hábiles

LOTE	DESCRIPCION	OBS.
29	Torre de enfriamiento Sinax con ventilador superior de 40 Hp. trifásico, escalera lateral y guarda hombre, medidas de torre 4,70 x 7,00 mts. x 3,60 mts. de alto.-	
30	Motobomba eléctrica centrífuga Worthington, mod- M-240, con motor eléctrico trifásico Weg, cap. 100 Hp., 1.485 r.p.m con entrada de 10 pulg. y salidas de 9 pulg. (a cortar en la primer brida).-	
31	Motobomba eléctrica centrífuga Worthington, mod- M-240, con motor eléctrico trifásico Weg, cap. 100 Hp., 1.485 r.p.m con entrada de 10 pulg. y salidas de 9 pulg. (a cortar en la primer brida).-	
32	Motobomba eléctrica centrífuga Worthington, mod- M-240, con motor eléctrico trifásico Weg, cap. 100 Hp., 1.485 r.p.m con entrada de 10 pulg. y salidas de 9 pulg. (a cortar en la primer brida).-	
33	Torre de absorción de cloro vertical en PRFV Eboplast, cap. 15.000 lts., año 2009, peso vacío 800 kg., prueba hidraulica Duresa Barcol 43, norma de diseño ASTM D 3299 con extracción centrífuga de gases, 2 bombas verticales trifásicas centrífugas Grundfos con motores de Hp. aprox., 5 válvulas exclusas y tablero de comando.-	
34	Chimenea para quemado de gases excedentes de 27 mts. de altura aprox. X 0.45 mts. de diám. con base abulonada de fácil desmonte (a cortar en la primer brida).-	
35	Tanque vertical en hierro con fondo cónico, cap. aprox. 8 m3 con tapa superiores y 4 patas.-	
36	Esfera de etileno gaseoso, cap. 163 m3 con 5 patas, escalera lateral, cañerías periféricas para prevención contra incendios, entrada hombre superior y boca de descarga bridada inferior con diám. 500 mm., diám. de esfera 7 mts. aprox.-	
37	Planta de aireación de efluentes con 2 bombas de succión para desagotes Gorman rupp, mod- T3A3 B STD, con motores trifásicos de 20 Hp. c/u, 1.455 r.p.m, con red de cañerías para aireación y plataforma de acceso.-	
38	3 motobombas centrífugas de 3 pulg. c/u con motores trifásicos de 12 Hp. y 2 bombas centrífugas de 2 pulg. con motres de 10 y 3 Hp.-	
39	4 motobombas eléctricas de 6 y 12 etapas, salidas de 1 1/2 pulg., con motores trifásicos de 2 y 5 Hp.-	
40	Tanque vertical de etileno gaseoso, cap. aprox. 20 m3 con cañería periférica, aspersores para prevención de incendios (sin bombas y sin pasarelas) a cortar en la primer brida.-	

Por c/o de: IMPORTANTE INDUSTRIA QUÍMICA Y PETROQUÍMICA

Fecha y Hora: Jueves 14 de Julio de 2022 - 15 hs.

Subasta: Olga Cossettini 731, C.A.B.A., Ciudad Autónoma de Buenos Aires

Exhibición: Ruta 12 y Ruta 11, San Lorenzo, Santa Fe

Venta sujeta a aprobación por la empresa vendedora 96 hs hábiles

LOTE	DESCRIPCION	OBS.
41	Tanque vertical de etileno gaseoso, cap. aprox. 20 m3 con cañería periférica, aspersores para prevención de incendios (sin bombas y sin pasarelas) a cortar en la primer brida.-	
41A	Columna evaporadora de acetona, para separado de acetileno, con evaporador de líquidos de acetona, tanque secundario lateral, con visor vidriado, con 30 aprox. válvulas vs., 4 motobombas, con plataforma en perfilera doble t, de 15 mts. de largo x 7,25 mts. de ancho, 10 mts. de alto, con escalera lateral, pasarelas aéreas y barandas en caños estructurales.-	
42	80 aprox. mts. lineales de pasarelas aéreas en perfilera doble T del 30 y del 22 con 4 escaleras vs. en doble T del 20 y del 16, patas vs. en caño y perfilera doble T con barandas en todo su recorrido (solo pasarelas, sin caños ni periféricos).-	
43	Equipo intercambiador de calor casco y tubo con cuerpo interior en hierro, 3 filtros vs., y serpentina lateral en hierro.-	
44	Equipo intercambiador de calor casco y tubo con cuerpo interior en hierro, 3 filtros vs., y serpentina lateral en hierro.-	
45	Ventilador centrífugo de alto caudal Sturtevant con motor trifásico de 25 Hp. a 1.470 r.p.m.-	
46	Ventilador centrífugo de alto caudal con motor trifásico de 15 Hp. aprox., con cabina portafiltros de 4mts. x 1,44 x 1,70 mts. de altura y tubería en chapa galvanizada de 900 x 750 mm.-	
47	Ventilador centrífugo de alto caudal con motor trifásico de 40 Hp. aprox., con cabina portafiltros de 3,00 mts. x 3,40 x 2,20 mts. de altura y tubería en chapa galvanizada de 870 x 1870 mm.-	
48	Ventilador centrífugo de alto caudal con motor trifásico de 3 Hp. aprox., con cabina portafiltros de 1,00 mts. x 1,00 x 1,95 mts. de altura y tubería en chapa en hierro de 770 x 630 mm.-	
49	Ventilador centrífugo de alto caudal Sturtevant con motor trifásico de 25 Hp. aprox., con cabina portafiltros de 2,50 mts. x 1,65 x 2,30 mts. de altura (sin tuberías de soplado).-	
50	Esfera para nitrógeno Whessoe Limitada, presión máx. de diseño 110 PSIG, presión de trabajo 100 PSIG, presión de prueba 165 PSIG, año 1963, diám. de equipo 8,60 mts., con 6 patas, escalera lateral, entrada hombre superior, boca de inspección y boca de descarga bridada inferior.-	
51	Tanque vertical en hierro para nitrógeno gaseoso, cap. 5 m3 con 3 patas.-	

Por c/o de: IMPORTANTE INDUSTRIA QUÍMICA Y PETROQUÍMICA**Fecha y Hora:** Jueves 14 de Julio de 2022 - 15 hs.**Subasta:** Olga Cossettini 731, C.A.B.A., Ciudad Autónoma de Buenos Aires**Exhibición:** Ruta 12 y Ruta 11, San Lorenzo, Santa Fe**Venta sujeta a aprobación por la empresa vendedora 96 hs hábiles**

LOTE	DESCRIPCION	OBS.
52	2 equipos gasificadores ambientales de oxígeno líquido criogénico, de 32 y 8 tubos aletados (equipos totalmente en aluminio).-	
53	Puente grúa birriel doble T Wharton (manual a cadena), cap. 5 tns. de 8 mts. de luz y rielera de 30 mts. de recorrido.-	
54	Puente grúa birriel doble T Wharton (manual a cadena), cap. 15 tns. de 8,50 mts. de luz y rielera de 30 mts. de recorrido.-	
55	Torre de destilación en acero inox. con platos interiores para purificación de propano propileno (equipo sin estructura).-	
56	Tanque horizontal Linde, año 1963, con 4 patas, para etileno líquido puro, cap. 52800 lts.-	
57	Cuadro de 40 válvulas globo (manuales) de 1 y 2 pulg., 4 válvulas de apertura neumática de 1 y 2 pulg., serpentina en hierro y 2 tanques intermedios en hierro, cap. aprox. 100 y 1.000 lts. con 3 bombas de etapas con motores trifásicos de 1,5 Hp. c/u.-	
58	Tanque horizontal en hierro, cap. aprox. 4.000 lts., con entrada hombre superior y nivel lateral, medidas de 3,50 x 1,15 mts.-	
59	Equipo separador de líquidos en acero al carbono, presión máx. 675 PSI, 200°F, hidrotest 1.080 PSI.-	
60	2 sopladores rotativos Repicky con bocas de salidas de 8 pulg. y motores trifásicos de 50 Hp. c/u.-	
61	Tanque horizontal en hierro para reserva de aire comprimido, medidas de 2,20 mts. x 1,50 mts. de diám., escalera lateral, boca de inspección superior, tapa lateral bridada de 1,50 mts., con válvula de apertura neumática.-	
62	3 motobombas eléctricas trifásicas de 7 etapas c/u con motores antiexplosivos de 10 Hp. (a cortar en la primer brida).-	
63	Intercambiador casco y tubo con interior en bronce, medida de 1,40 mts. de largo x 0,20 mts. de diám. (a cortar en la primer brida).-	
64	Motor eléctrico trifásico Siemens, cap. 500 Hp., 1.480 r.p.m, 6.600 volts.-	
65	Motor eléctrico trifásico Siemens, cap. 455 Hp., 1.480 r.p.m, 6.600 volts.-	
66	Motor de inducción Siemens, cap. 350 Hp., 418 r.p.m, 6.600 volts.-	
67	Motor de inducción Siemens, cap. 350 Hp., 418 r.p.m, 6.600 volts.-	

Por c/o de: IMPORTANTE INDUSTRIA QUÍMICA Y PETROQUÍMICA

Fecha y Hora: Jueves 14 de Julio de 2022 - 15 hs.

Subasta: Olga Cossettini 731, C.A.B.A., Ciudad Autónoma de Buenos Aires

Exhibición: Ruta 12 y Ruta 11, San Lorenzo, Santa Fe

Venta sujeta a aprobación por la empresa vendedora 96 hs hábiles

LOTE	DESCRIPCION	OBS.
68	Equipo compresor de gas crudo Gutehoffnungshütte con 2 cabezales a tornillos, cap. de caudal 3.616 m/h, máx. presión 6.813 u/min, final 35 atu, con motor trifásico Tenas, cap. 670 Hp. (asincrónico), 52,3 amperes, 6.600 volts., 2.975 r.p.m, de servicio continuo con consola de comando.-	
69	Equipo compresor de gas crudo Gutehoffnungshütte con 2 cabezales a tornillos, cap. de caudal 3.616 m/h, máx. presión 6.813 u/min, final 35 atu, con motor trifásico Siemens, cap. 670 Hp. (asincrónico), 52,3 amperes, 6.600 volts., 2.975 r.p.m, de servicio continuo con consola de comando.-	
70	Equipo compresor de gas crudo Gutehoffnungshütte con 2 cabezales a tornillos, cap. de caudal 3.616 m/h, máx. presión 6.813 u/min, final 35 atu, con motor trifásico Siemens, cap. 670 Hp. (asincrónico), 52,3 amperes, 6.600 volts., 2.975 r.p.m, de servicio continuo con consola de comando.-	
71	Puente grúa monorriel doble T a cadena manual, cap. 5 tns., Wharton, luz de trocha 6,50 mts. con rielera de recorrido de 12,00 mts.-	
72	Puente grúa monorriel doble T a cadena manual, cap. 10 tns., Herbert Morris, luz de trocha 18,00 mts. con rielera de recorrido de 55,00 mts.-	
73	8 consolas de comandos eléctricos (tableros), una de 1,80 x 0,95 x 1,20 mts. de alto y otra de 2,45 x 0,90 x 1,20 mts. de alto y 6 tableros secundarios de 0,65 x 0,85 x 0,50 mts. de profundidad.-	
74	6 motobombas eléctricas centrífugas de 2 pulg. c/u, (4 de 15 Hp. y 2 de 20 Hp.)-.	
75	Tolva aérea en hierro, cap. 14 m3 (sin válvulas periféricas) con descarga inferior, entrada hombre y escalera con descanso.-	
76	Tolva de apoyo en hierro con fondo inclinado, cap. 11 m3 con descargas inferiores, boca de inspección superior (a desmontar en la primer brida)-.	
77	Tolva aérea cerrada en hierro, cap. 25 m3 con fondo cónico doble, sin patas (a cortar en la primer brida)-.	
78	Tolva vertical aérea (tipo ciclón) con base de 4 patas, cap. aprox. 25 m3 con tapa superior bridada de diám. 1,50 mts.-	
79	Ventilador centrífugo con motor eléctrico trifásico de 50 Hp. a 1.470 r.p.m.-	
80	Ventilador centrífugo con motor eléctrico trifásico de 40 Hp. a 1.465 r.p.m.-	

Por c/o de: IMPORTANTE INDUSTRIA QUÍMICA Y PETROQUÍMICA

Fecha y Hora: Jueves 14 de Julio de 2022 - 15 hs.

Subasta: Olga Cossettini 731, C.A.B.A., Ciudad Autónoma de Buenos Aires

Exhibición: Ruta 12 y Ruta 11, San Lorenzo, Santa Fe

Venta sujeta a aprobación por la empresa vendedora 96 hs hábiles

LOTE	DESCRIPCION	OBS.
81	Intercambiador casco y tubo para enfriado de gases por craqueo Establecimiento Metalúrgico Universal, cap. 5.1 m3, peso vacío aprox. 7.100 kg, presión de trabajo 10.6 grs/cm2 a 120°C, material de cuerpo y material de tubo SA-516-GR70, medidas 6,75 mts. de largo x 1,10 mts. de diám. (a retirar a la primer brida).-	
82	Intercambiador casco y tubo para enfriado de gases por craqueo Establecimiento Metalúrgico Universal, cap. 5.1 m3, peso vacío aprox. 7.100 kg, presión de trabajo 10.6 grs/cm2 a 120°C, material de cuerpo y material de tubo SA-516-GR70, medidas 6,75 mts. de largo x 1,10 mts. de diám. (a retirar a la primer brida).-	
83	Torre intercambiadora para gases con tubulares de agua-gas, con tubos interiores en inox. roscado, cuerpo en hierro, medidas de 2,60 x 2,30 x 10,00 mts. de alto (peso no estipulado).-	
84	Torre intercambiadora para gases con tubulares de agua-gas, con tubos interiores en inox. roscado, cuerpo en hierro, medidas de 2,60 x 2,30 x 10,00 mts. de alto (peso no estipulado).-	
85	Tanque en hierro con fondo cónico, cap. 4.000 lts. de 4 patas con boca de inspección superior y niveles laterales.-	
86	Tanque horizontal en hierro para hidrocarburos livianos G.A.Harvey & co, cap. 14 m3, presión de diseño 300 PSIG a 122°F, presión de hidrottest 420 PSIG, (sin patas) medidas de 8,70 mts. de largo x 1,57 mts. de diám..-	
87	Tanque horizontal en hierro para hidrocarburos livianos Sica Metalúrgica Argentina, cap. 27 m3, espesor de pared 27 mm., material de cilindros y cabezales SA 285°B, peso del equipo vacío 14 tns., volumen 27.258 lts., presión de prueba 28 kg/cm2, cap. en propano 11.770 kg/en butano 13.554 kg, con boca de inspección superior, válvulas de presión y (sin patas) medidas de 10,71 mts. de largo x 1,88 mts. de diám..-	
88	Tanque para reserva de propano (hidrocarburos livianos) Lito Gonella e Hijo, cap. 100 m3, espesor de pared de cuerpo 18 mm. y de cabezales 12,5 mm., material de cuerpo FG.36.T, medidas 9,31 mts. de largo x 4 mts. de diám., volumen total 99.850 lts., cap. en propano 44.937 kg., cap. en butano 52.486 kg., peso total del equipo 15.160 kg, con sistema de aspersores para prevención de incendio (sin bombas y sin patas) con pasarela aérea y escalera lateral guarda hombre.-	

Por c/o de: IMPORTANTE INDUSTRIA QUÍMICA Y PETROQUÍMICA

Fecha y Hora: Jueves 14 de Julio de 2022 - 15 hs.

Subasta: Olga Cossettini 731, C.A.B.A., Ciudad Autónoma de Buenos Aires

Exhibición: Ruta 12 y Ruta 11, San Lorenzo, Santa Fe

Venta sujeta a aprobación por la empresa vendedora 96 hs hábiles

LOTE	DESCRIPCION	OBS.
89	Tanque para reserva de propano Lito Gonella e Hijos, cap. 300 m3, medidas de 25 mts. de largo x 4 mts. de diám., espesor de cuerpo 16 mm., espesor de cabezales 12,5 mm., material TTS TE 36T, presión de prueba 23 kg/cm2, 225 bar, cap. en butano 148.966 kg, cap. en propano 129.580 kg, año 1977, peso total del equipo 40.376 kg., con boca de inspección superior, pasarela aérea, escalera con guarda hombre y sistema de prevención contra incendios (sin bombas y sin patas de apoyo) (nota de prevención: este recipiente no deberá contener un producto que tenga una presión de vapor que supere los 14.62 kg/cm2, 14.3 Bar-M) medido a 37.8°C y 311°K.-	
90	Tanque vertical en PRFV, cap. aprox. 94.000 lts. con boca de inspección superior, entrada hombre lateral, medidas 7,50 mts. de alto x 4 mts. de diám. (en el estado en que se encuentra).-	
91	Tanque vertical en PRFV, cap. aprox. 94.000 lts. con boca de inspección superior, entrada hombre lateral, medidas 7,50 mts. de alto x 4 mts. de diám. (en el estado en que se encuentra).-	
92	Tanque vertical en PRFV, cap. aprox. 30.000 lts. con boca de inspección superior, medidas 3,60 mts. de alto x 2,90 mts. de diám. (a reparar).-	
93	Tanque vertical en PRFV, cap. aprox. 30.000 lts. con boca de inspección superior, medidas 3,60 mts. de alto x 2,90 mts. de diám. (a reparar).-	
94	Scraper para inspección de ductos, cap. 50 kg/cm2 con brida tipo buna N90.-	
95	Scraper para inspección de ductos, cap. 50 kg/cm2 con brida tipo buna N90.-	
96	8 motores eléctricos trifásicos vs. de 2 - 3 - 7,5 y 15 Hp.-	
97	3 motores eléctricos trifásicos vs., 2 de 27 y 30 Hp. a 975 r.p.m y 1 de 75 Hp. a 3.000 r.p.m.-	
98	2 motores eléctricos trifásicos vs. de 100 Hp. c/u a 985 r.p.m., marca Siemens y Electromac.-	
99	11 aprox. motores eléctricos trifásicos vs. de 3 - 7,5 - 10 - 15 y 25 Hp.-	
100	Cabezal a tornillo para compresor de aire Ghh, tipo SK-2, cap. 3.610 m3/h.-	
101	30 tns. aprox. de recortes de chapón curvado de tanques en cobre puro, espesor de 1,4 mm. - 4,5 mm. - 7,4 mm.-	
102	10 tns. de recortes de serpentina curva de tanques en cobre puro, diám. de 14,7 mm. y 16,1 mm.-	
103	Tanque horizontal en acero inox. 321, cap. de 18 mts3.-	

Por c/o de: IMPORTANTE INDUSTRIA QUÍMICA Y PETROQUÍMICA

Fecha y Hora: Jueves 14 de Julio de 2022 - 15 hs.

Subasta: Olga Cossettini 731, C.A.B.A., Ciudad Autónoma de Buenos Aires

Exhibición: Ruta 12 y Ruta 11, San Lorenzo, Santa Fe

Venta sujeta a aprobación por la empresa vendedora 96 hs hábiles

LOTE	DESCRIPCION	OBS.
104	Tanque horizontal en hierro, cap. de 18 mts ³ .-	
105	Tanque vertical en hierro, cap. 18 m ³ para soda cáustica al 48 % con 4 patas, fondo cónico, tapa superior bridada, con entrada hombre (sin pasarela aérea ni escalera guarda hombre).-	
106	Tanque vertical en hierro, cap. 16.1 m ³ para soda cáustica diluída al 6 % con 4 patas, fondo cónico, tapa superior bridada, con entrada hombre (sin pasarela aérea ni escalera guarda hombre).-	